



市委常委会召开会议

认真学习习近平总书记重要文章 研究干部管理、驻村帮扶等工作

张建慧主持并讲话

本报讯(记者王艳)10月8日下午,市委常委会召开会议,认真学习习近平总书记在《求是》杂志发表的重要文章《新时代中国共产党人的历史使命》,研究干部管理、驻村帮扶等工作。市委书记张建慧主持并讲话。

会议指出,习近平总书记的重要文章全面深入阐述了什么是新时代党的历史使命、怎样实现新时代党的历史使命这一重大理论和实践问题,为全党同志在新时代更好地担负起历史使命指明了前进方向,提供了根本遵循。要深刻感悟新时代党的历史使命的重要内涵,深刻领悟伟大斗争、伟大工程、伟大事业、伟大梦想的内在逻辑和辩证关系,勇于肩负新时代中国共产党的历史使命。要不忘初心使命,始终践行以人民为中心的发展思想,把为人民群众谋幸福作为一切工作的出发点和落脚点,用心用情用力帮助群众办实事、解难题,不断满足人民群众对美好生活的向往。要发扬斗争精神,敢于斗争、善于斗争,在复杂严峻的斗争中砥砺斗争精神,增强斗争本领,经受严格思想淬炼、政治历练、实践锻炼、专业训练,不断战胜前进道路上的一切风险挑战和艰难险阻。要强化实干担当,锚定“两个确保”,坚定不移实施“十大战略”三年行动计划,在现代化周口建设中勇于担当,积极作为,为实现中华民族伟大复兴贡献力量。

会议研究我市贯彻落实中组部《推进领导干部能上能下规定》意见,强调要认真学习贯彻《规定》的新精神新要求,结合我市出台的《关于实施分类考核树立实绩导向的意见》,厘清工作重点,把握政策界限,坚持严管和厚爱结合、激励和约束并重,健全能上能下的选人用人机制,激发干事创业、改革创新积极性,建设德才兼备、忠诚干净担当的高素质专业化干部队伍。

会议研究深化驻村帮扶工作,强调要压紧压实各县市区党委书记和乡镇党委书记的管理监督责任,选优派强驻村帮扶队伍,确保巩固拓展脱贫攻坚成果同乡村振兴有效衔接工作有力推进。要进一步明确驻村帮扶任务,健全驻村帮扶工作机制,指导帮助村党支部建强组织、建好队伍,争创“五星”支部,着力打造一支永远不走的工作队。要结合各地实际,探索创新驻村工作管理和驻村第一书记考核使用新机制,制定更具针对性和操作性的管理考核办法,更好激发驻村第一书记和工作队积极性主动性创造性。

会议还研究了其他事项。②15



全市三季度“三个一批”重大项目建设观摩讲评会议召开

以舍我其谁的担当和敢为人先的精神 在推动周口高质量跨越发展中更加出彩

张建慧出席并讲话 吉建军作部署

本报讯(记者吴继峰王艳)10月8日晚,在连续两天集中观摩各县市区重大项目建设情况后,我市召开三季度“三个一批”重大项目建设观摩讲评会议。市委书记张建慧出席会议并讲话。市长吉建军作工作部署。

张建慧指出,今年以来尤其是第三季度,全市涌现出一批科技含量高、创新能力强、产能先进的高质量项目,我市加快构建以先进制造业为支撑的现代产业体系迈出了新的坚实步伐。

张建慧强调,要坚决贯彻“疫情要防住、经济要稳住、发展要安全”重大要求,坚定扛起“经济大市要勇挑大梁”的政治责任,奋发有为、奋勇争先,决战四季度、冲刺“全年红”,以优异成绩迎接党的二十大胜利召开。

要以舍我其谁的担当精神,推动周口高质量跨越发展。全市广大党员尤其是领导干部要切实担当起高质量建设现代化周口的历史责任、

推动高质量跨越发展的时代责任、“为官一任造福一方”的应尽责任,勤于履责、勇于担当、敢于负责,在敢于担当中锤炼本领,在真抓实干中建功立业,创造经得起实践、人民、历史检验的工作业绩。

要以前瞻30年的眼光,推进产业集群集聚发展。要坚定不移推进产业链式集群发展,强化链式思维,加快“五链”耦合,推动更多产品产业迈向中高端、成为关键环。要坚定不移以创新引领战略性新兴产业和特色优势产业发展壮大,全力推进企业智能化改造,推动5G、云计算、大数据、物联网、人工智能等新技术深度融入制造业全流程,以智能化改造推动产业转型升级。要坚定不移推动企业向龙头企业企业发展,建设一批专业性强的企业公共服务平台,引导企业聚焦主业、深耕细作,加快成为龙头企业、创新企业、专精特新企业、单项冠

军企业。要以敢为人先的精神,实现新时代周口更加出彩。要深刻认识敢为人先、争先争优是建设国家区域中心城市、彰显周口发展优势和潜力的需要,是周口在新时代更加出彩的需要。要坚决克服守成心态,大胆想、勇敢闯、善于拼,向着改革难点、发展重点精准发力、全力攻坚,坚定不移走创新发展之路,以干在实处、走在前列的生动实践为现代化周口建设蓄势赋能。

吉建军强调,要抢抓政策机遇期,全力以赴加快项目建设。牢固树立“项目为王”鲜明导向,强力推进政策性资金项目,压茬推进“三个一批”项目,全面推进省市重点项目,提前谋划储备项目。要深化“万人助万企”,坚定不移培育壮大市场主体。落实好支持市场主体发展的各项政策,营造支持企业发展的浓厚氛围,大力

培育专精特新企业,做大做强规模以上企业,着力打造龙头企业,持续开展星创企业评定,为经济发展积蓄基本力量和动能。要持续深化“放管服”改革,全面建设更加高效的营商环境。要以“人一之、我十之”的拼抢劲头,狠抓项目之建、市场之培育、营商环境之优化,奋力冲刺四季度,打好全年收官仗。

市委常委、常务副市长马剑平通报全市三季度“三个一批”重大项目建设观摩情况。副市长梁建松宣读《中共周口市委 周口市人民政府关于表扬周口功勋企业家、优秀企业家、青年企业家的通报》《周口市人民政府关于命名周口2021年度星级企业和科技型新星企业的决定》。

市委副书记、政法委书记岳文华主持会议。市领导吴刚、牛越丽、路培果、张桂英、赵锡昌、王少青、王宏武等出席会议。②15

喜迎二十大·周口这十年

稳步增长提质量 有保有压重民生

——周口财政十年发展综述

□记者 李莉

党的十八大以来,周口市财政局充分发挥财政作为国家治理的基础和重要支柱作用,坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,在市委、市政府的坚强领导下,完整准确全面贯彻新发展理念,积极应对经济下行、疫情冲击等多重挑战,财政收入累计完成1120.15亿元,税收收入占比达到72%,财政收入总量和质量均大幅跃升,为周口的高质量跨越发展提供了坚实财力。

同时,全市财政部门坚持将“理财为民、理财惠民”作为首要职责,大力压减“三公”经费,节省下的资金全部用于支持民生领域重大项目建设,用政府的“紧日子”保障老百姓的“好日子”。十年来,我市民生支出累计超过4060亿元,占同期财政支出比重稳定保持在80%以上,周口发展的成果更多更公平地惠及了

人民群众。

进位赶超,财政实力跨上新台阶

十年来,周口市财政部门着力做大做优财政收支“蛋糕”,收支总量实现大提升,重点支撑效益持续稳固,进位赶超态势愈加凸显,财政综合实力更加稳固。

2012至2021年,周口市一般公共预算收入从60.1亿元增长到158.2亿元,年均增长10.2%,顺利跨上每年一个10亿元的台阶。其中,税收收入累计完成774.3亿元,年均增长10.9%。尤其是2021年,在疫情和汛情的双重冲击下,全市财税部门坚定信心、顶压前行,狠抓综合治理,在抓好财政收入上聚焦发力,在完善征管举措上提高效能,保持了财政收入持续增长的良好势头,实现了两个突破,财政总量突破了150亿元大关。(下转第三版)



扶沟:打造全省汽车及新能源车零部件生产基地

□记者 金月全

10月8日,位于中原汽车零部件产业园17号厂房的扶沟县嘉友机械制造有限公司车间,数十台数控机床一字排开,工人们正忙着对新进厂的机床设备进行安装调试。

嘉友机械制造有限公司总投资5.2亿元,由嘉友机械制造、隆科威机械制造、格林特智能装备制造合资建设,新上生产线7条,年产汽车缸盖、缸体4万只,以及15万套特种合金汽车配件泵阀管道。目前,厂房已建设完工,设备正在安装调试。项目建成投产后,可实现年产值8.3亿元,年创利税约8000万元,安排就业80人以上,可实现产品研发、生产、检测一体化,建成周口首家“黑灯工厂”。

10月7日,在全市三季度“三个一

批”重大项目建设观摩活动中,嘉友机械制造打造周口首家“黑灯工厂”的做法赢得了观摩团的肯定。

汽车零部件及配件制造产业是扶沟县特色产业,其中缸盖缸体制造更是该县传统产业,有着深厚的产业基础和产业优势,发展潜力充足,前景广阔。近年来,该县瞄准汽车发动机零部件、底盘零部件两大产业链条,强力推进全县六大汽车零部件产业园建设。中原汽车零部件产业园一期规划占地274亩,总投资15亿元,主要建设标准化厂房、研发检测中心、服务中心等22栋,总建筑面积18万平方米。目前,汽车零部件智能化加工企业已签约或入驻17家。

今年6月23日,市委书记张建慧到扶沟县调研汽车零部件及装备制造产业

发展情况。他强调,扶沟县要全力打造全省汽车及新能源车零部件生产基地。

始建于1958年的国营扶沟县机械厂后更名为河南省气缸盖厂,从20世纪70年代开始研发生产上海柴油机厂的配套产品。2008年,河南省气缸盖厂改制后,一部分有经济头脑、有管理经验的企业管理人员借助其技术和市场优势自主创业,先后成立了30余家不同规模的缸盖缸体铸造加工企业,从业人员3000多人,为扶沟县缸盖缸体产业发展奠定了基础。

河南奥兰船舶柴油机有限公司是该县生产发动机缸盖缸体龙头企业,产品大部分出口欧洲,国内主要与大型发动机生产企业配套。2021年,通过政府牵线搭桥,该公司与广西北部湾动力有限公司合作,成立河南奥凯动力机械有限

公司,从单一零部件延伸到整机自主研发生产。今年6月,首台自主研发的大型OK19型发动机正式下线,预计年度销售额可达1亿元。

无独有偶。坐落在扶沟县先进制造业开发区内的扶沟县隆力气缸盖有限公司是河南省“专精特新”中小企业,集铸铁缸盖、气缸体的研发、工艺设计、铸造、加工于一体,并在2007年进军国际市场。近年来,在政府的支持下,该公司先后引进缸盖缸体数字化、智能化加工设备和全自动数控生产线,采用电频炉和消失模铸造生产工艺,实现了绿色生产。同时,还建立了产品研发中心、行业质量检测平台。如今,企业年产15万件气缸盖缸体,步入快速发展阶段。

(下转第二版)

